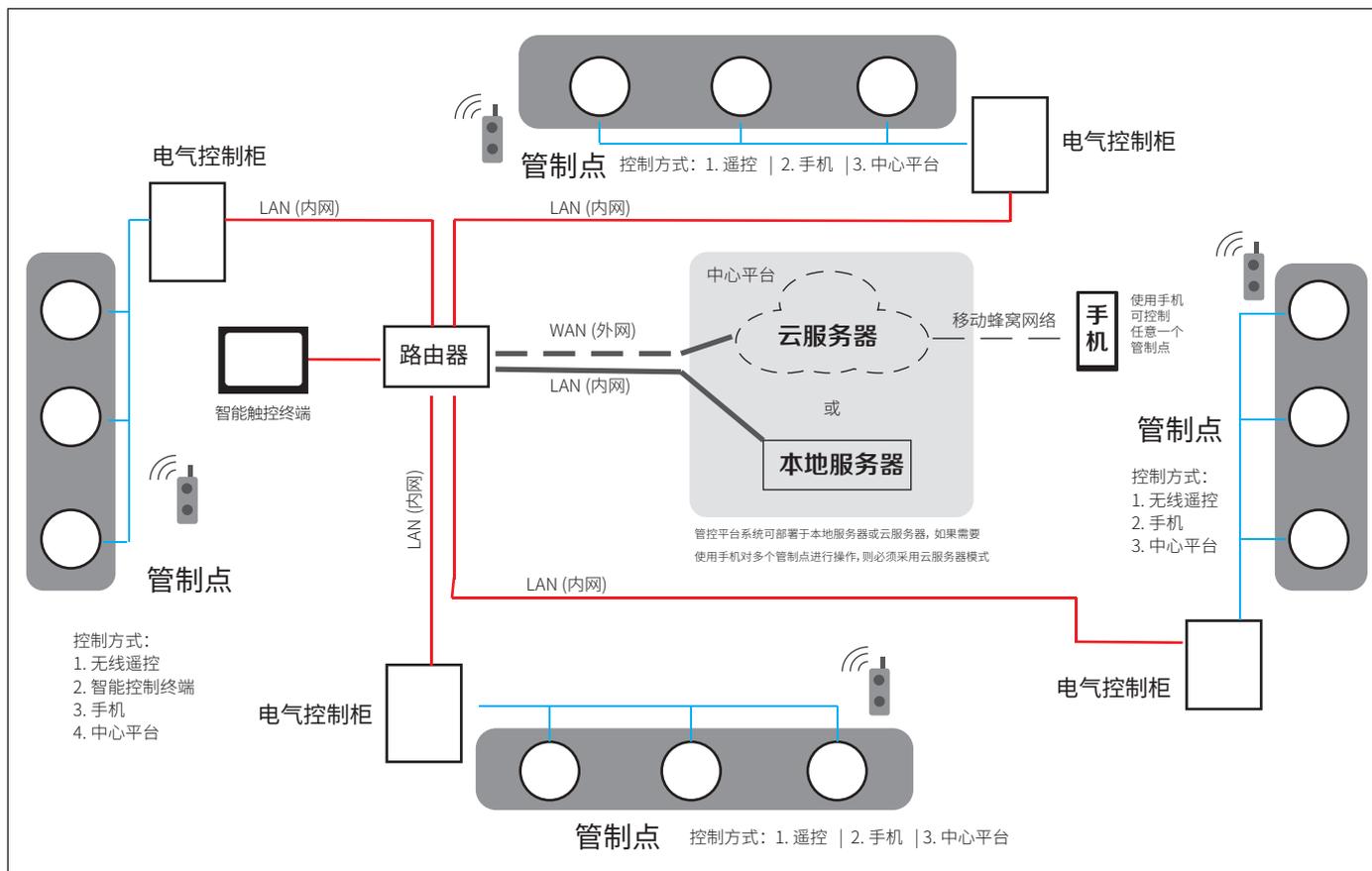


中型区域, 多管制点, 管控平台

适用于如大型企业事业单位、高校、公园、商业中心等场合, 有多个机动车出入口, 并有集中管理的需要

方案亮点

1. 可对单一区域内的多管制点统一管理
2. 可使用手机对任意管制点的控制(云服务器)
3. 支持管制点无人值守
4. 实时掌握所有管制点的设备状态
5. 软件定义管理管控模式, 不受制于初始设备安装设定
6. 系统具备硬件和软件接口



主要系统组成:

1. 全自动智能型升降柱

A6S A6T



2. 电气控制柜

- 工业级PLC可编程控制器;
- TCP/IP 网络交换机,
- 遥控器
- 车辆检测器 (选配)



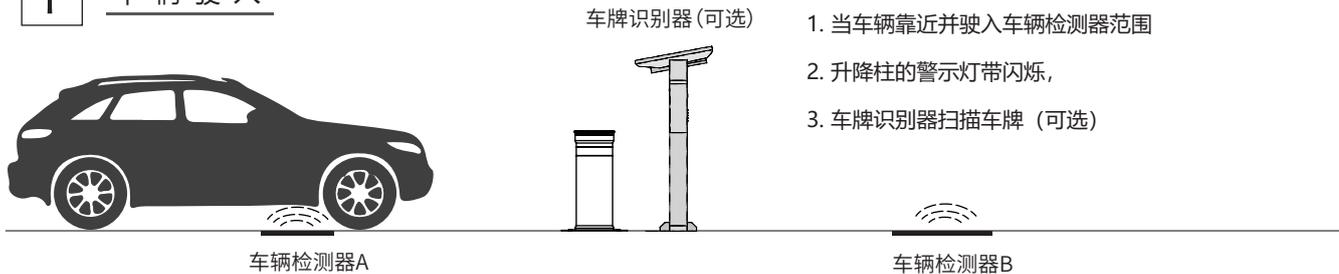
3. SOT 智能触控终端 (本地)



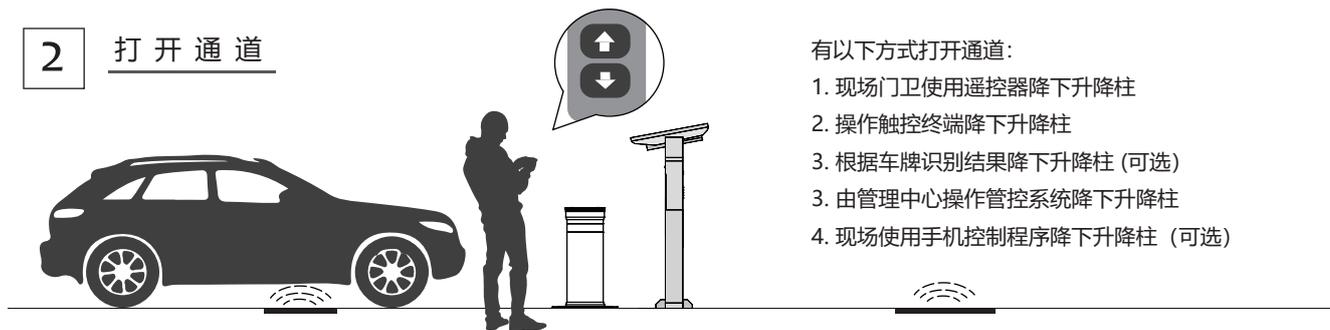
4. 平台系统及服务器 (远程)



1 车辆驶入



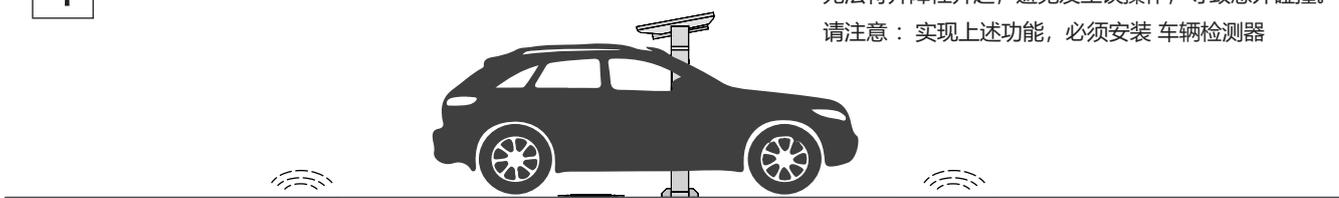
2 打开通道



3 意外情况



4 车辆通过

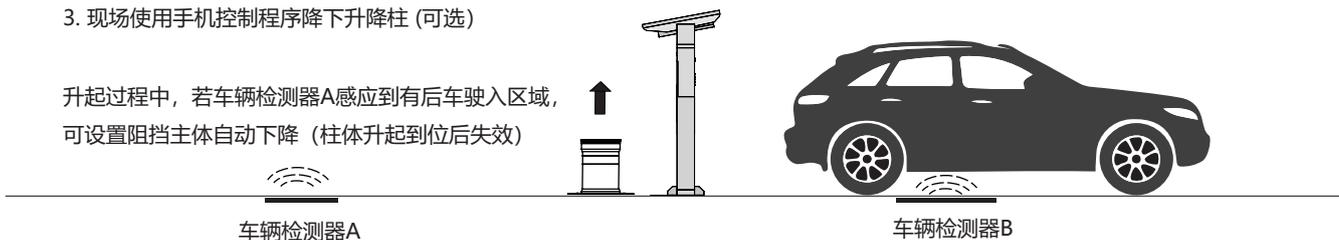


5 车辆驶离
通道关闭

当车辆通过后, 1) 车辆离开车辆检测器 B 的感应区域; 且 2) 车辆感应器A 未感应到车辆
则, 控制系统将升降柱自动升起; 或, 由操作人员通过以下方式控制将升降柱升起:

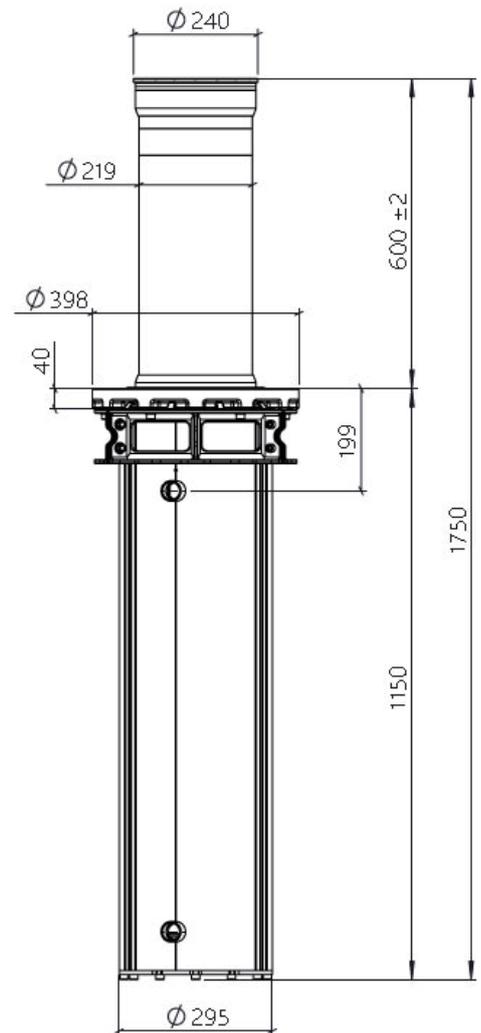
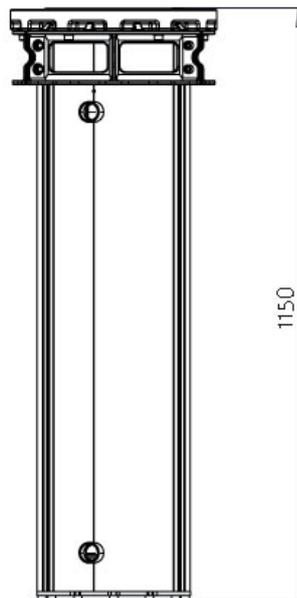
1. 现场使用遥控器降下升降柱
2. 由管理中心操作管控系统降下升降柱
3. 现场使用手机控制程序降下升降柱(可选)

升起过程中, 若车辆检测器A 感应到有后车驶入区域,
可设置阻挡主体自动下降(柱体升起到位后失效)



升降柱技术参数 A6T

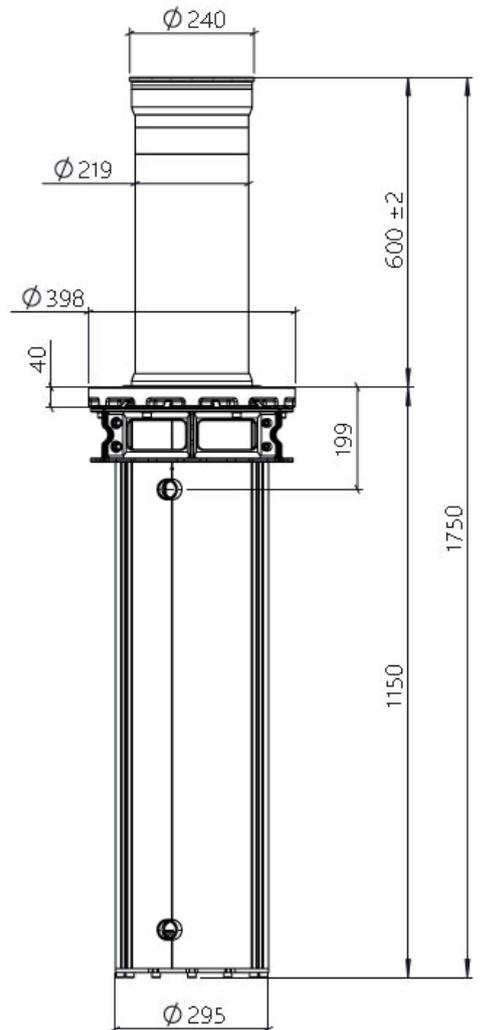
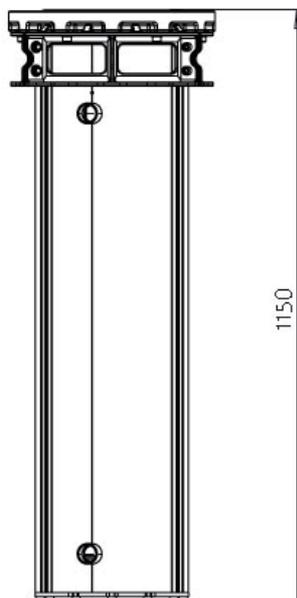
- 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- 2、升降柱驱动机芯为一体化电液驱动器,具有IP68防护等级;
- 3、升降柱阻挡柱体顶部具有机械式手动应急释放装置
- 4、升降柱具有阻挡状态自持能力,可在无人操作的情况下始终保持路障设备升起状态不下滑;
- 5、升降柱能够在-30°C至65°C±2的环境下正常工作
- 6、安全认证:路障内部采用油浸式电动机且具有强制性安全认证;
- 7、阻挡柱体采用三层钢铝复合结构,整体壁厚>25mm,外表面彩色粉末喷涂,240小时盐雾测试认证;
- 8、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度≥600mm;直径219mm;
- 9、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理;厚度≥35mm;
- 10、阻挡主体顶部盖板:铁材质铸造,具有防滑纹理;顶部盖板厚度≥15mm;
- 11、柱体下段具有抗冲击强化套管,外径233mm,壁厚8mm,高度380mm;
- 12、埋地外筒为镁铝合金材质,表面阳极氧化+喷塑,120小时盐雾测试认证。
- 13、地面法兰下部具有抗冲击强化环形抱箍,铸铁材质,强化深度大于145mm;
- 14、安装预埋深度<1150mm
- 15、工作电压:交流单相220V或三相380V;
- 16、路障阻挡主体升起速度大于200mm/s,升起时间(600mm行程):<3.5s;
- 17、路障阻挡主体下降速度大于250mm/s,下降时间(600mm行程):<2s;
- 18、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
- 19、路桩升起、下降及升降过程中可设置警示灯环的开启、关闭、闪烁模式;
- 20、路障抗压能力:静压载荷重30吨,通行载荷重50吨;
- 21、防腐性能:阻挡主体表面应进行防锈处理,经48h盐雾试验后,满足公安部检测标准7级的要求;
- 22、可靠性:常温下,阻挡主体应连续升降5000次后,无停机、故障、且升降灵活、到位准确;
- 23、抗电强度:电源插头或电源引入端与外壳裸露金属部件之间,符合GB16796-2009中的规定。;
- 24、泄露电流:I、II类设备工作时的泄露电流应符合GB16796-2009的规定;



外形尺寸

升降柱技术参数 A6S

- 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- 2、升降柱驱动机芯为一体式电液驱动器,具有IP68防护等级;
- 3、升降柱阻挡柱体顶部具有机械式手动应急释放装置
- 4、升降柱具有阻挡状态自持能力,可在无人操作的情况下始终保持路障设备升起状态不下滑;
- 5、升降柱能够在-30°C 至65°C±2 的环境下正常工作
- 6、安全认证:路障内部采用油浸式电动机且具有强制性安全认证;
- 7、挡柱体采用 304不锈钢材质,壁厚6mm(8mm、10mm 可选),外表面拉丝抛光处理;
- 8、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度≥600mm;直径219mm;
- 9、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理;厚度≥35mm;
- 10、阻挡主体顶部盖板:铁材质铸造,具有防滑纹理;顶部盖板厚度≥15mm;
- 11、柱体下段具有抗冲击强化套管,外径233mm,壁厚8mm,高度380mm;
- 12、地埋外筒为镁铝合金材质,表面阳极氧化+喷塑,120小时盐雾测试认证。
- 13、地面法兰下部具有抗冲击强化环形抱箍,铸铁材质,强化深度大于145mm;
- 14、安装预埋深度<1150mm
- 15、工作电压:交流单相220V或三相380V;
- 16、路障阻挡主体升起速度大于200mm/s,升起时间(600mm行程):<3.5s;
- 17、路障阻挡主体下降速度大于250mm/s,下降时间(600mm行程):<2s;
- 18、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
- 19、路桩升起、下降及升降过程中可设置警示灯环的开启、关闭、闪烁模式;
- 20、路障抗压能力:静压载荷重30吨,通行载荷重50吨;
- 21、防腐性能:阻挡主体表面应进行防锈处理,经48h盐雾试验后,满足公安部检测标准7级的要求;
- 22、可靠性:常温下,阻挡主体应连续升降5000次后,无停机、故障、且升降灵活、到位准确 ;
- 23、抗电强度:电源插头或电源引入端与外壳裸露金属部件之间,符合GB16796-2009中的规定。;
- 24、泄露电流: I、II类设备工作时的泄漏电流应符合GB16796-2009的规定;



外形尺寸

控制柜技术参数

- 1、采用工业级可编程控制器PLC；
- 2、支持进行远程控制、设置、检修和升级（需安装网络通信模块）；
- 3、系统无自动运行、输出指令风险；
- 4、控制设备数量：最多36台，可单独设置每组路障设备；
- 5、消防应急功能：控制系统执行消防功能后，阻挡主体即可强行下降，允许车辆通行并自动停止一切升降操作；
- 6、治安应急功能：控制系统执行治安功能后，阻挡主体即刻强行升起，阻止车辆通行并自动停止一切升降操作；
- 7、多管制点联动功能：任一路口进入应急状态后，其他路口可自动联动或关联报警后，手动启动应急功能；
- 8、系统联动功能：可与通行权限控制系统联动，如车牌识别系统；
- 9、控制系统可以对阻挡主体设备上带有的警示灯进行显示状态调整；
- 11、控制系统接口：
 - a) 主/备电源接口；
 - b) 车辆检测器接口；
 - c) 网络模块接口
 - d) 12V接口；
- 12、本地控制：
 - a) 遥控器升、降功能，遥控器可控制双通道路障设备的升、降功能；
 - b) 可安装外接控制按钮操作，按钮具有升、降、停功能；
- 13、控制系统防护级别：IP54；
- 14、抗电强度：电源插头或电源引入端与外壳裸露金属部件之间，符合GB16796-2009中的规定。；
- 24、泄露电流：Ⅰ、Ⅱ类设备工作时的泄漏电流应符合GB16796-2009的规定

KE 系列 经济型



无线遥控器
(标配)



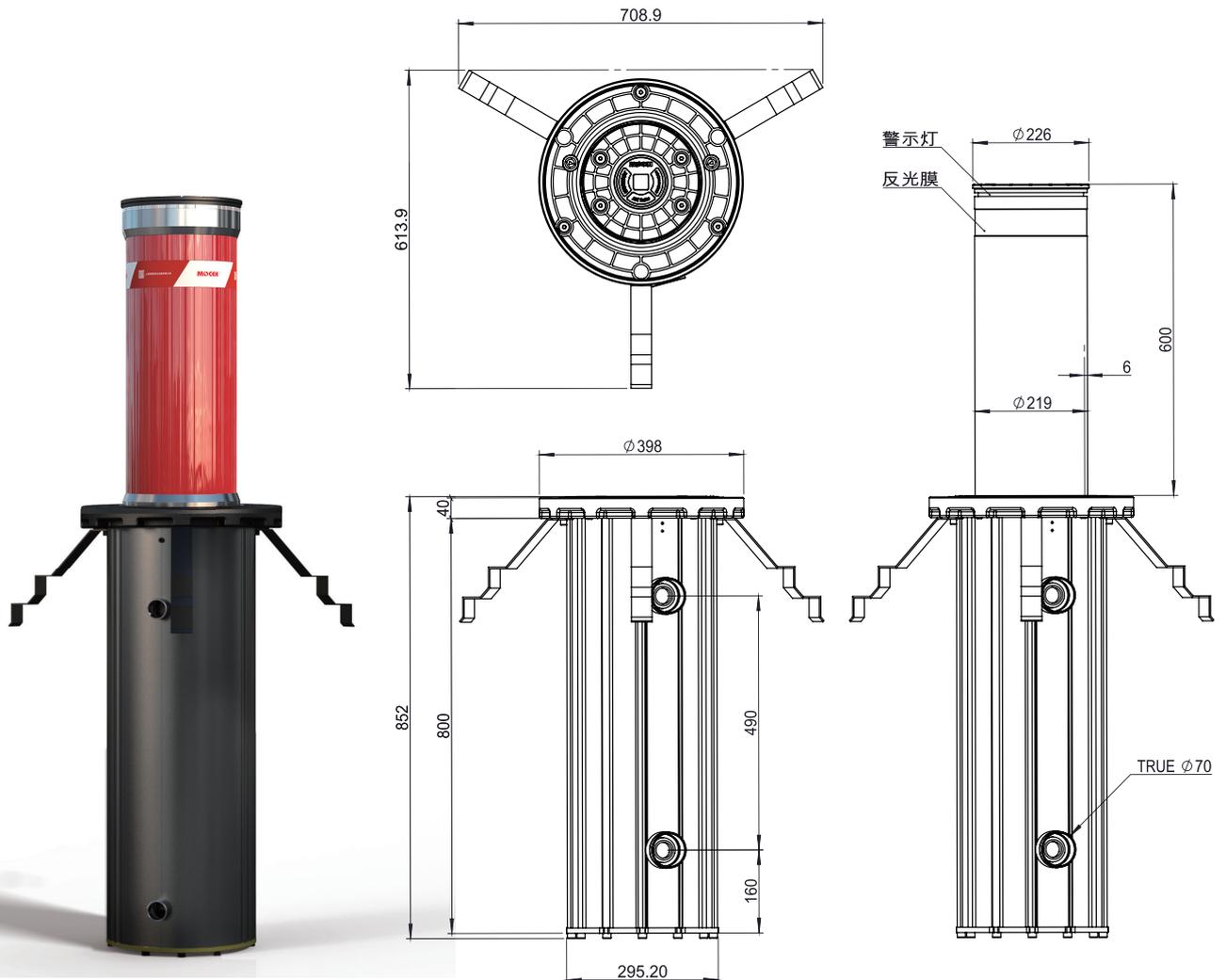
外置控制按钮
(选配)

半自动升降柱技术参数

配套方案

A6T-SL 半自动型

- ★ 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- ★ 2、升降柱驱动机芯为无源气液执行器,具有IP68防护等级;
- ★ 3、升降柱具有阻挡状态自持能力,可在无人操作的情况下始终保持升起状态不下滑;
- 4、升降柱能够在-30°C 至65°C±2的环境下正常工作
- ★ 5、挡柱体采用 阻挡柱体采用钢铝复合结构,整体壁厚>6mm,外表面彩色粉末喷涂,240小时盐雾测试认证;
- 6、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度≥600mm;直径219mm;
- ★ 7、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理;厚度≥35mm;
- ★ 8、阻挡主体顶部盖板:铁材质铸造,具有防滑纹理;顶部盖板厚度≥15mm;
- ★ 9、地埋外筒为镁铝合金材质,表面阳极氧化+喷塑,120小时盐雾测试认证。
- 10、安装预埋深度 870mm
- 11、路障阻挡主体升起速度大于150mm/s,升起时间(600mm行程):<3.5s;
- 12、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
- 13、路障抗压能力:静压载荷重30吨,通行载荷重50吨;
- 14、防腐性能:阻挡主体表面应进行防锈处理,经48h盐雾试验后,满足公安部 检测标准7级的要求;



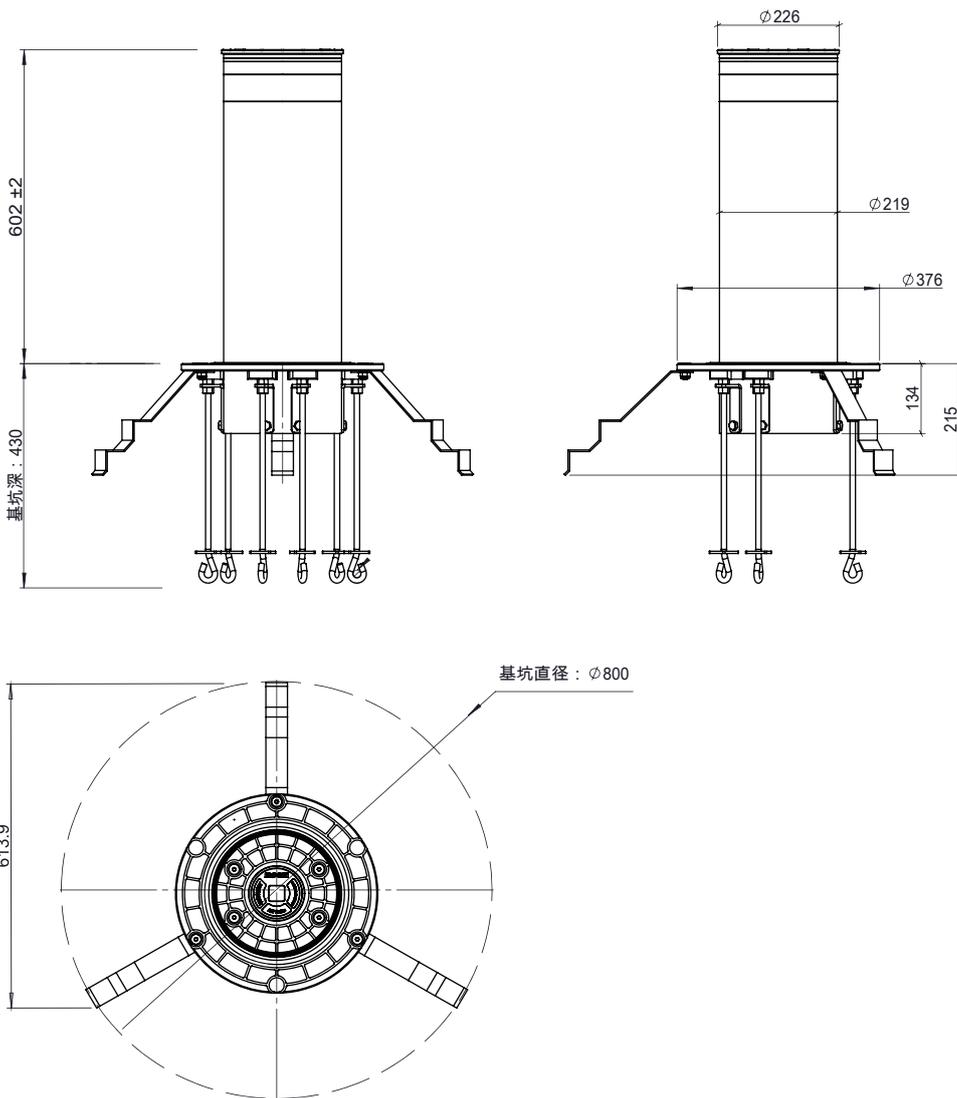
固定柱技术参数

配套方案

A6T-FL 固定型



- 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- ★ 2、阻挡柱体采用钢铝复合结构,整体壁厚>6mm,外表面彩色粉末喷涂,240小时盐雾测试认证;
- 6、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度≥600mm;直径219mm;
- ★ 7、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理,厚度≥35mm;
- ★ 8、阻挡主体顶部盖板采用铸铁材质铸造,具有防滑纹理,厚度≥15mm;
- ★ 9、安装预埋深度 430mm
- 10、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
- 11、路障抗压能力:静压载荷重30吨,通行载荷重50吨;
- 12、阻挡柱体表面应进行防锈处理,经48h盐雾试验后,满足公安部检测标准7级的要求;



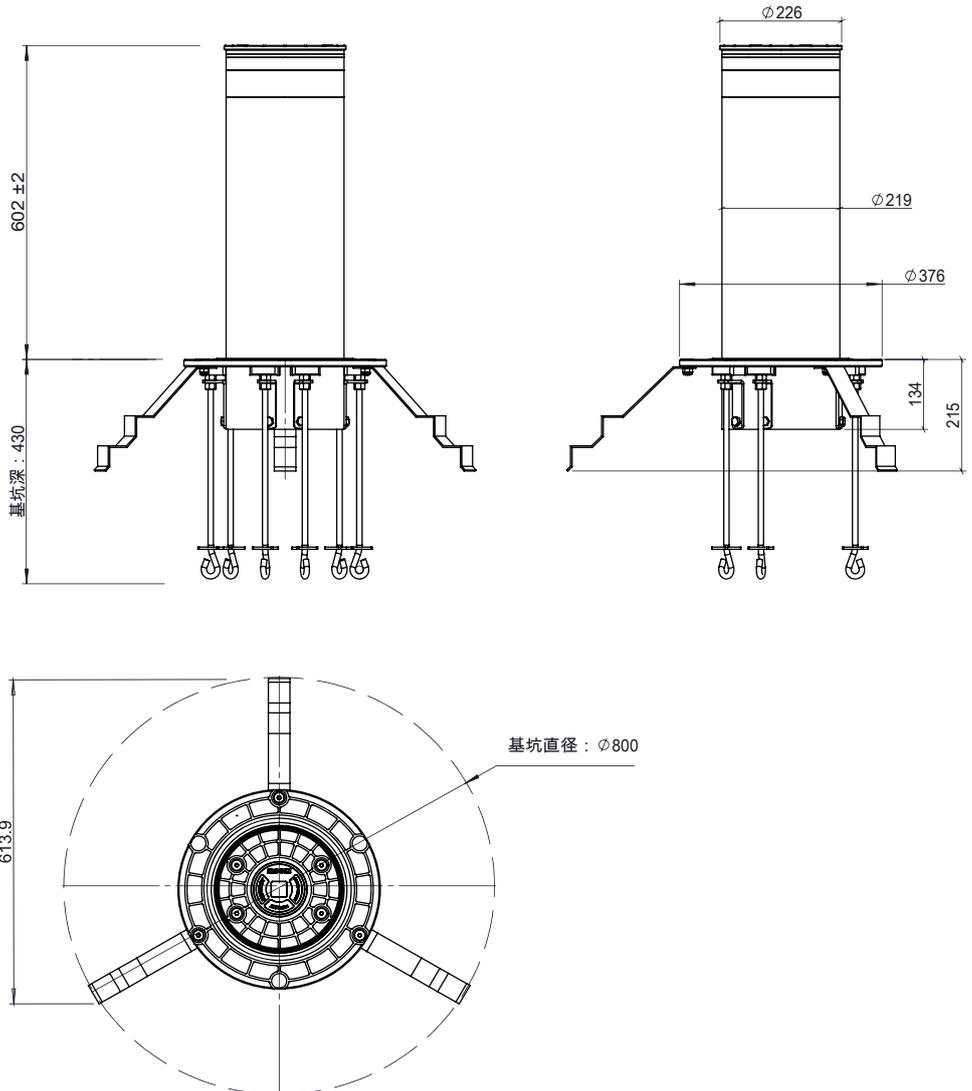
固定柱技术参数

配套方案

A6S-FL 固定型



- 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- 2、挡柱体采用 304不锈钢材质,壁厚6mm(8mm、10mm 可选),外表面拉丝抛光处理;
- 6、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度 $\geq 600\text{mm}$;直径 219mm ;
- ★ 7、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理,厚度 $\geq 35\text{mm}$;
- ★ 8、阻挡主体顶部盖板铸铁材质铸造,具有防滑纹理,厚度 $\geq 15\text{mm}$;
- ★ 9、安装预埋深度 430mm
- 10、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
- 11、路障抗压能力:静压载荷重 30吨 ,通行载荷重 50吨 ;
- 12、阻挡柱体表面应进行防锈处理,经 48h 盐雾试验后,满足公安部检测标准7级的要求;



智能控制系统技术参数

一、SOT触屏控制终端

- ★ 1、使用触控交互方式控制升降柱设备动作
- ★ 2、采用总线方式,最大可同时控制256台升降柱设备。
- ★ 3、可在软件中对升降柱进行灵活编组,满足管理方式调整的需要。
- ★ 4、系统参数设定:网络参数、运行参数以及接口参数
- ★ 5、能够实时采集升降柱运行状态数据,并具有存储和查询功能。
- ★ 6、可与车辆检测器、车牌识别器、监控摄像头等外部设备互联并协同,
 - 7、具备网络接口,支持 LAN, WLAN 以及蜂窝移动网络。
 - 8、具备软件接口,可与其它管理系统通信、交换数据或接收控制指令。
- ★ 9、升降柱撞击报警。
- ★ 10、设备异常警报,提醒操作人员注意或报修
 - 11、可记录设备的维修维护记录。
 - 12、消防应急功能:控制系统执行消防功能后,阻挡主体即可强行下降,允许车辆通行并自动停止一切升降操作;
 - 13、治安应急功能:控制系统执行治安功能后,阻挡主体即刻强行升起,阻止车辆通行并自动停止一切升降操作;



二、升降柱系统物联网中心管理平台 BSCP (Bollard System IOT Central Management Platform)

1. 支持Modbus 协议,可直接远程访问并控制升降柱设备升起、下降。
 2. 三种部署模式:1. 局域网, 2. 广域网(云服务器), 3.局域网+广域网混合部署模式。
 3. 支持区域多级分层管理,且不受限于实际物理区域,区域>子区域>管制点>通道>设备。
 4. 提供基于WEB的统一管理访问入口,实现对运维信息的综合展现分析,
 - 统一展现设备运行状态、历史工作日志、最新异常报警等,以便更好得开展系统运维工作。
 5. 网络传输协议: 联网系统网络层应支持 IP 协议,传输层支持TCP 和UDP 协议
 6. 系统具有标准RESTFUL接口,并支持创建接入多种第三方设备及应用,如综合管理平台、停车场系统平台、监控平台。
 7. 支持通过第三方系统单点登录SSO。
 8. 远程状态监控:远程实时侦测路障工作使用状态。实时侦测路障设备工作模式。
 9. 远程锁定功能:可根据登陆用户权限远程锁定设备停止本地操作。
 10. 支持监控摄像机的视频接入,媒体传输支持RTP/RTCP协议;视音频流的数据封装格式符合GB/T 28181-2011标准要求;
 - 支持监控画面的主、子码流切换功能。
 11. 用户登记注册:支持系统所有用户的登记注册功能;可对用户进行账户冻结,停用账号,并可以恢复;支持用户信息全网自动同步。
 13. 用户权限管理:可针对不同用户进行精细化权限设置,可限定用户的管控区域范围和管控内容和权限。
- 图上选取管制点,查看其实时监控视频,以及过去某个时间区段内的运行日志。
14. 支持批量导入导出设备信息,支持前 endpoint 的经纬度坐标的批量导入导出;
 15. 支持同步设备,同步设备通道信息,设备名称信息等;
 16. 支持对于设备的远程配置,设备信息查看;支持服务器信息查看,远程配置,修改;
 17. 支持视频综合平台信息远程获取同步;支持组织机构、信息通道的模糊查询(区分大小写)。