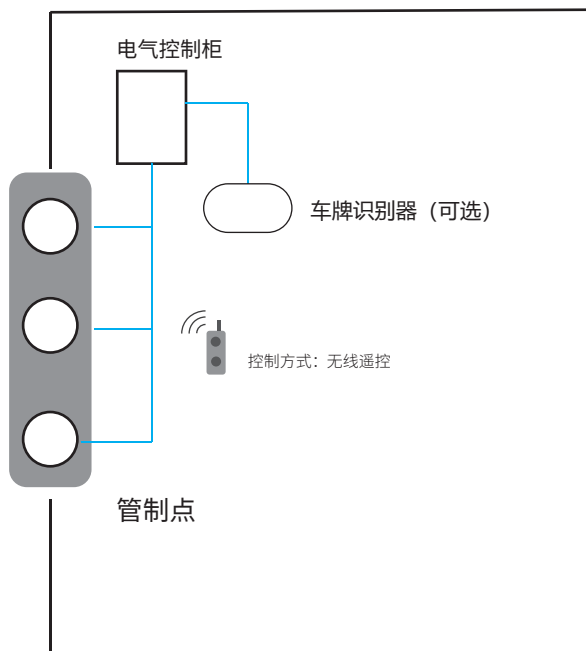


A3T 基础解决方案 N-1

单管制点

适用于小型区域, 如中小学、小型企事业单位、医院、监狱、部队等。



A3T 经济型

方案亮点

1. 采用内置油浸电机的一体式闭式电液驱动器, 防护等级IP68。
2. 升降柱具备自持能力, 不下滑。
3. 可与通行权限认证设备联动, 如车牌识别器。
4. 升降柱结构强健, 外形美观

主要系统组成:

1. 全自动 经济型 升降柱

A3T



2. KE系列, 经济型控制柜



无线遥控器
(标配)

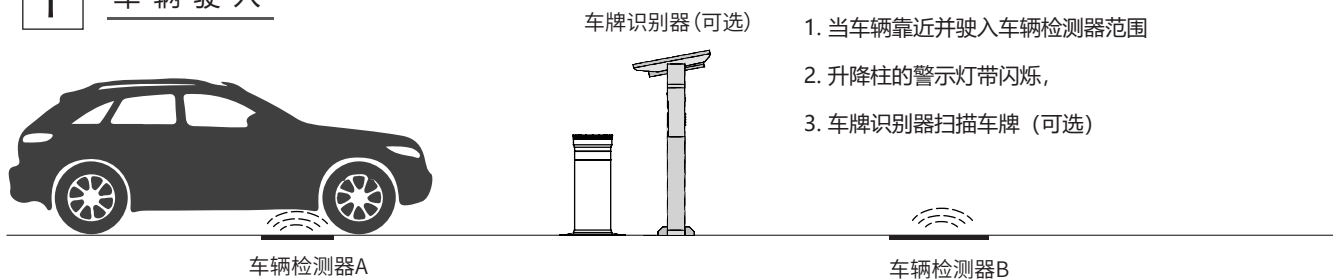


外置控制按钮
(选配)

3. 车牌识别器 (可选)

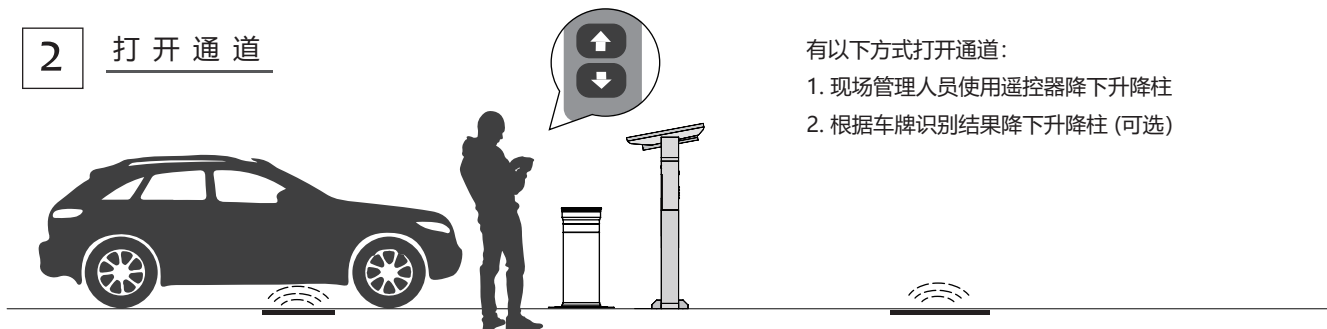


1 车辆驶入



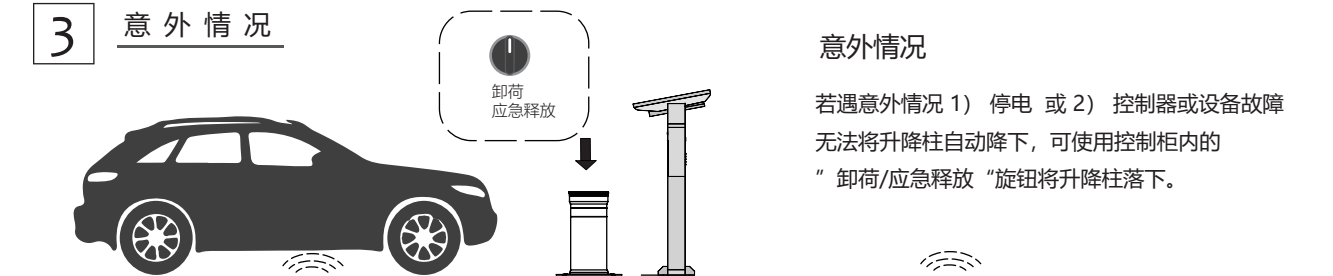
1. 当车辆靠近并驶入车辆检测器范围
2. 升降柱的警示灯带闪烁,
3. 车牌识别器扫描车牌 (可选)

2 打开通道



- 有以下方式打开通道:
1. 现场管理人员使用遥控器降下升降柱
 2. 根据车牌识别结果降下升降柱 (可选)

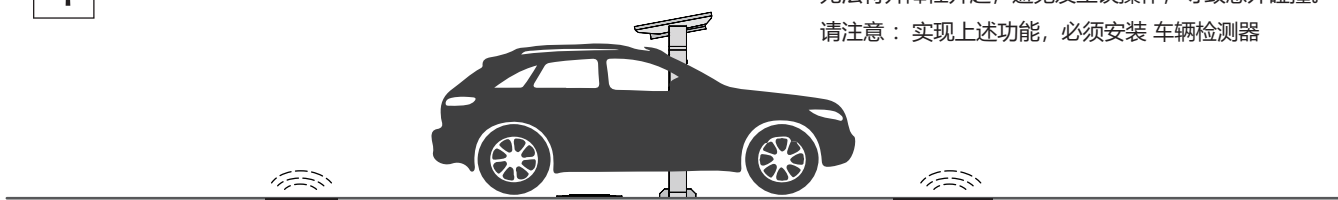
3 意外情况



意外情况

若遇意外情况 1) 停电 或 2) 控制器或设备故障无法将升降柱自动降下, 可使用控制柜内的“卸荷/应急释放”旋钮将升降柱落下。

4 车辆通过



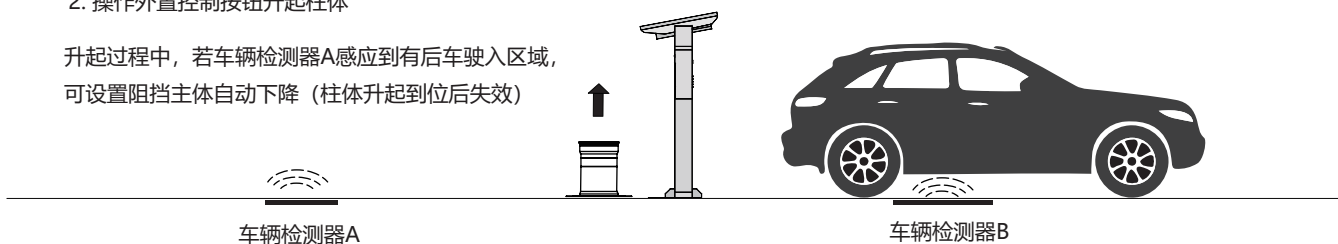
车辆通过时, 升降柱的升起命令将处于冻结状态。除了使用“治安应急”功能, 无论使用何种方式均无法将升降柱升起, 避免发生误操作, 导致意外碰撞。请注意: 实现上述功能, 必须安装 车辆检测器

当车辆通过后, 1) 车辆离开车辆检测器 B的感应区域; 且 2) 车辆感应器A未感应到车辆, 控制系统将升降柱自动升起; 或, 由操作人员通过以下方式控制将升降柱升起:

5 车辆驶离通道关闭

1. 现场使用无线遥控器升起柱体
2. 操作外置控制按钮升起柱体

升起过程中, 若车辆检测器A感应到有后车驶入区域, 可设置阻挡主体自动下降 (柱体升起到位后失效)



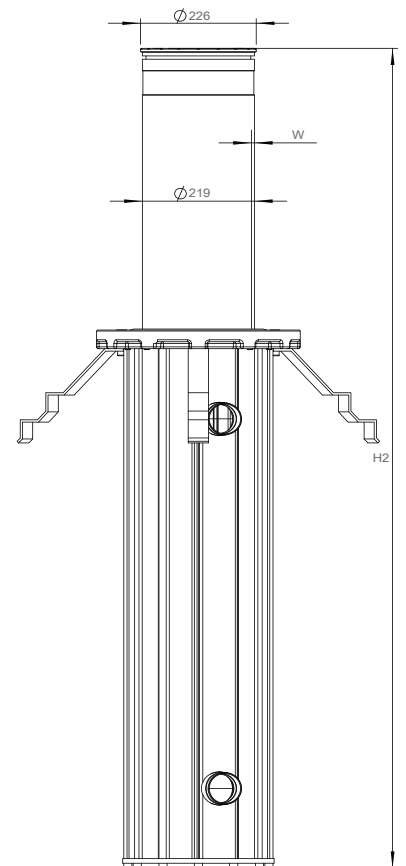
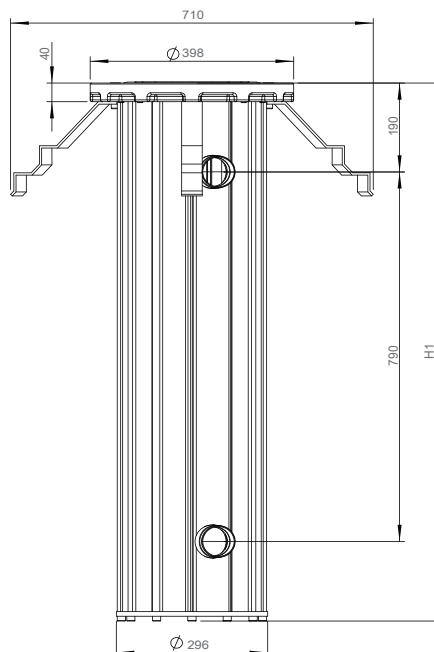
全自动升降柱技术参数

A3T 经济型

- ★ 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- ★ 2、升降柱驱动机芯为一体式电液驱动器,具有IP68防护等级;
- ★ 3、升降柱具有阻挡状态自持能力,可在无人操作的情况下始终保持路障设备升起状态不下滑;
 - 4、升降柱能够在-30℃至65℃±2的环境下正常工作
- ★ 5、安全认证:路障内部采用油浸式电动机且具有强制性安全认证;
 - 6、挡柱体采用304不锈钢材质,壁厚6mm(8mm、10mm可选),外表面拉丝抛光处理;
 - 7、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度≥600mm;直径219mm;
- ★ 8、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理;厚度≥35mm;
- ★ 9、阻挡主体顶部盖板:铁材质铸造,具有防滑纹理;顶部盖板厚度≥15mm;
- ★ 10、地埋外筒为镁铝合金材质,表面阳极氧化+喷塑,120小时盐雾测试认证。
 - 11、安装预埋深度1150mm
 - 12、工作电压:交流单相220V或三相380V;
 - 12、路障阻挡主体升起速度大于250mm/s,升起时间(600mm行程):<2.5s;
 - 14、路障阻挡主体下降速度大于280mm/s,下降时间(600mm行程):<2.2s;
 - 15、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
 - 16、路桩升起、下降及升降过程中可设置警示灯环的开启、关闭、闪烁模式;
 - 17、路障抗压能力:静压载荷重30吨,通行载荷重50吨;
 - 18、防腐性能:阻挡主体表面应进行防锈处理,经48h盐雾试验后,满足公安部检测标准7级的要求;
 - 19、可靠性:常温下,阻挡主体应连续升降5000次后,无停机、故障、且升降灵活、到位准确;
 - 20、抗电强度:电源插头或电源引入端与外壳裸露金属部件之间,符合GB16796-2009中的规定。;
 - 21、泄露电流:I、II类设备工作时的泄漏电流应符合GB16796-2009的规定;



外形尺寸



柱身外径D	
壁厚W	219mm
6mm	✓
8mm	✓

升起高度	H1	H2
600mm	1150mm	1750mm
800mm	1350mm	1950mm

控制柜技术参数

KE 系列 经济型

- ★ 1、采用工业级可编程控制器PLC；
- ★ 2、支持进行远程控制、设置、检修和升级（需安装网络通信模块）；
- 3、系统无自动运行、输出指令风险；
- 4、控制设备数量：最多18台，可单独设置每组路障设备；
- 5、消防应急功能：控制系统执行消防功能后，阻挡主体即可强行下降，允许车辆通行并自动停止一切升降操作；
- 6、治安应急功能：控制系统执行治安功能后，阻挡主体即刻强行升起，阻止车辆通行并自动停止一切升降操作；
- 7、多管制点联动功能：任一路口进入应急状态后，其他路口可自动联动或关联报警后，手动启动应急功能；
- 8、系统联动功能：可与通行权限控制系统联动，如车牌识别系统；
- 9、控制系统可以对阻挡主体设备上带有的警示灯进行显示状态调整；
- 11、控制系统接口：
 - a) 主/备电源接口；
 - b) 车辆检测器接口；
 - c) 网络模块接口
 - d) 12V接口；
- 12、本地控制：
 - a) 遥控器升、降功能，遥控器可控制双通道路障设备的升、降功能；
 - b) 可安装外接控制按钮操作，按钮具有升、降、停功能；
- 13、控制系统防护级别：IP54；
- 14、抗电强度：电源插头或电源引入端与外壳裸露金属部件之间，符合GB16796-2009中的规定。；
- 15、泄露电流：I、II类设备工作时的泄漏电流应符合GB16796-2009的规定

KE 系列 经济型



无线遥控器
(标配)



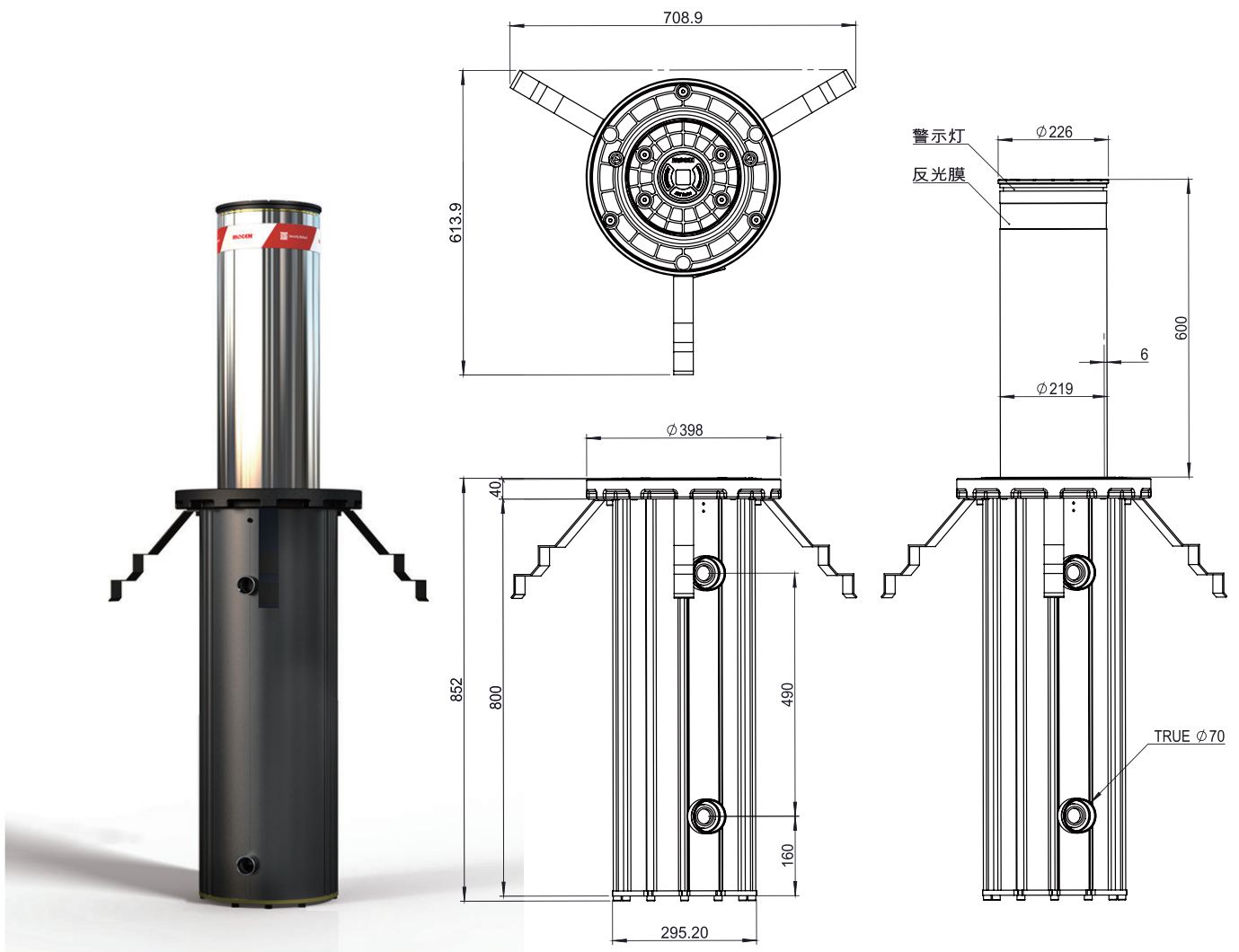
外置控制按钮
(选配)

半自动升降柱技术参数

配套方案

A3T-SL 半自动型

- ★ 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- ★ 2、升降柱驱动机芯为无源气液执行器,具有IP68防护等级;
- ★ 3、升降柱具有阻挡状态自持能力,可在无人操作的情况下始终保持升起状态不下滑;
- 4、升降柱能够在-30°C 至65°C±2的环境下正常工作
- 5、挡柱体采用 304不锈钢材质,壁厚6mm(8mm、10mm 可选),外表面拉丝抛光处理;
- 6、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度≥600mm;直径219mm;
- ★ 7、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理;厚度≥35mm;
- ★ 8、阻挡主体顶部盖板:铁材质铸造,具有防滑纹理;顶部盖板厚度≥15mm;
- ★ 9、地埋外筒为镁铝合金材质,表面阳极氧化+喷塑,120小时盐雾测试认证。
- 10、安装预埋深度 870mm
- 11、路障阻挡主体升起速度大于150mm/s,升起时间(600mm行程): <3.5s;
- 12、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
- 13、路障抗压能力:静压载荷重30吨,通行载荷重50吨;
- 14、防腐性能:阻挡主体表面应进行防锈处理,经48h盐雾试验后,满足公安部检测标准7级的要求;



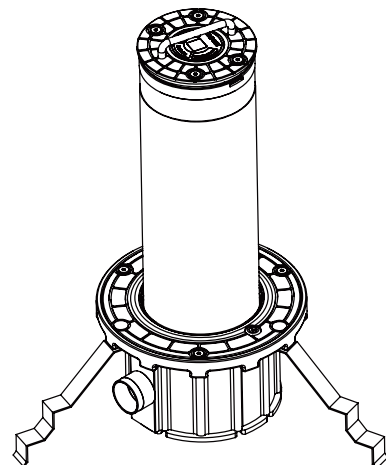
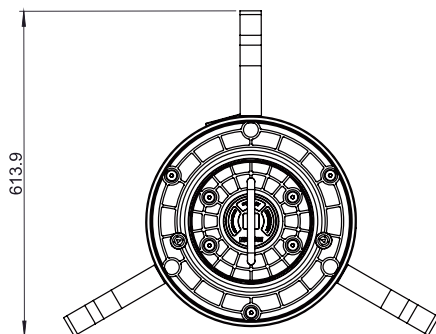
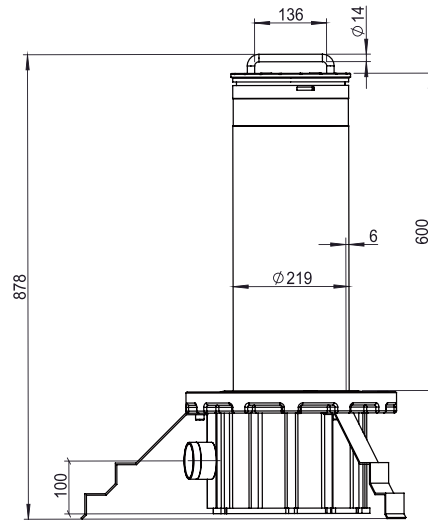
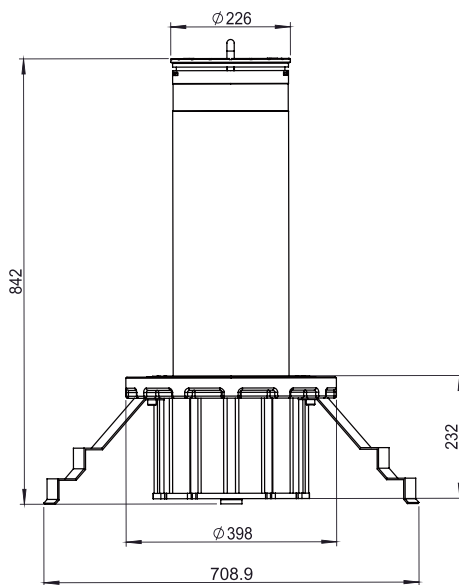
可移动柱技术参数

配套方案

A3T-ML 可移动型



- 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- 2、挡柱体采用 304不锈钢材质,壁厚6mm(8mm、10mm 可选),外表面拉丝抛光处理;
- 3、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度 ≥ 600 mm;直径219mm;
- 4、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理;厚度 ≥ 35 mm;
- 5、阻挡主体顶部盖板:铁材质铸造,具有防滑纹理;顶部盖板厚度 ≥ 15 mm;
- 6、地理外筒为镁铝合金材质,表面阳极氧化+喷塑,120小时盐雾测试认证。
- 7、安装预埋深度 350mm
- 8、安装有释放锁
- 9、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
- 10、路障抗压能力:静压载荷重30吨,通行载荷重50吨;
- 11、阻挡柱体表面应进行防锈处理,经48h盐雾试验后,满足公安部检测标准7级的要求;



固定柱技术参数

配套方案

A3T-FL 固定型



- 1、阻挡能力:最高可达GA/T1343 B3阻挡级别;
- 2、挡柱体采用 304不锈钢材质,壁厚6mm(8mm、10mm 可选),外表面拉丝抛光处理;
- 3、升降柱阻挡柱体尺寸:阻挡高度 ≥ 600 mm;直径219mm;
- 4、地面面板与法兰框为铸铁材质一体铸造,具有防滑纹理;厚度 ≥ 35 mm;
- 5、阻挡主体顶部盖板:铁材质铸造,具有防滑纹理;顶部盖板厚度 ≥ 15 mm;
- 6、安装预埋深度 430mm
- 7、柱体顶端具有LED警示灯环,且可自动设定开启、关闭时间;
- 8、路障抗压能力:静压载荷重30吨,通行载荷重50吨;
- 9、阻挡柱体表面应进行防锈处理,经48h盐雾试验后,满足公安部 检测标准7级的要求;

